

BREMBO: OPPORTUNITA' DI LAVORO

REPLENISHMENT SPECIALIST

La risorsa, inserita all'interno della Global Business Unit Aftermarket – Logistica, assicura, nel rispetto degli obiettivi del livello di stock definiti dalla Business Unit, la gestione degli ordini di approvvigionamento dei prodotti di propria competenza, garantendo l'analisi degli stock, il monitoraggio dei piani di consegna dei fornitori e la gestione di eventuali solleciti e/piani di recupero; effettua mensilmente attività di reportistica relativa al livello di stock e all'andamento degli ordini.

Siamo alla ricerca di brillanti neolaureati/e in Ingegneria Gestionale o Economia, con un'ottima conoscenza della lingua inglese e di Excel. Costituisce titolo preferenziale l'aver maturato un'esperienza di stage/di lavoro o l'aver condotto la tesi di laurea in ambito pianificazione della produzione o supply chain. Completano il profilo buone doti relazionali, di problem solving e la predisposizione al lavoro di team.

Sede di Lavoro: Curno (BG).

QUALITY ENGINEER

La risorsa, inserita all'interno della Global Central Function Qualità, si occupa di assicurare i flussi di sviluppo e di produzione di hardware, software e di sistema, garantendo che siano realizzati prodotti meccatronici e processi robusti nel rispetto delle metodologie di qualità e degli standard previsti. Assicura, in accordo con le indicazioni del proprio responsabile, l'applicazione e il rispetto dei criteri di qualità definiti nel piano di qualità dei prodotti meccatronici. Garantisce l'interfaccia con gli stakeholder per quanto concerne gli aspetti di qualità assicurando la valutazione critica dei requisiti di qualità del sistema meccatronico e del software. Esegue audit interni di qualità per i progetti meccatronici per quanto riguarda le fasi di sviluppo, di test e di produzione; classifica e gestisce le non conformità rilevate durante l'esecuzione degli audit garantendo la risoluzione delle non conformità e attiva il processo di escalation in caso di mancata risoluzione.

Siamo alla ricerca di brillanti neolaureati/e in Ingegneria Meccanica, Gestionale o Meccatronica con un'ottima conoscenza della lingua inglese. Ottime capacità relazionali, predisposizione al lavoro in team e attitudine al problem solving completano il profilo. È richiesta la disponibilità a trasferte.

Sede di Lavoro: Stezzano (BG).

PROCESS ENGINEER – BSCCB

Brembo SGL Carbon Ceramic Brakes S.p.A., Joint Venture paritetica posseduta da Brembo e SGL Group, è un'azienda leader nello sviluppo, produzione e vendita di dischi freno carboceramici per il settore automotive, per la propria sede di Stezzano è alla ricerca di un/una: PROCESS ENGINEER. Riportando al Process Development Manager si occupa delle attività relative all'industrializzazione di nuovi prodotti o alle modifiche di prodotti esistenti, garantendo la corretta definizione delle specifiche tecniche dei processi al fine di ottenere il raggiungimento degli obiettivi di progetto nel rispetto dei parametri previsti di tempo/quantità/qualità. Partecipa attivamente alle piattaforme di sviluppo prodotto e alla Design Review. Si occupa inoltre di progetti di miglioramento ed efficientamento dei processi produttivi.

Siamo alla ricerca di neolaureati/e in Ingegneria Meccanica/Chimica/dei Materiali, preferibilmente che abbiano maturato una esperienza di stage in ambito Manufacturing. Ottima conoscenza della lingua inglese unitamente a spiccate doti relazionali e di problem solving, flessibilità, orientamento all'obiettivo e disponibilità a trasferte completano il profilo.

Sede di lavoro: Stezzano (BG).

ASSEMBLY TECHNOLOGIES DESIGN ENGINEER

La risorsa, inserita all'interno della Global Central Function Industrial Operations e riportando al Responsabile Tecnologie Performance, la divisione di Brembo dedicata al mondo racing, si occupa di garantire l'esecuzione di studi e progetti di attrezzature per sistemi di assemblaggio di prodotti auto e moto utilizzando sistemi CAD/3D; ricercando costantemente soluzioni innovative su particolari elementi e processi nel rispetto dei parametri di tempo/qualità/quantità fissati con il proprio responsabile di riferimento. Si occupa della stesura del capitolato tecnico di fornitura per nuove linee di assemblaggio, e segue la gestione dei fornitori esterni durante la realizzazione delle nuove linee, segue il piano di avanzamento e il collaudo. Partecipa alle riunioni informative, organizzative e tecniche.

Siamo alla ricerca di brillanti neolaureati/e in Ingegneria Meccanica o Aeronautica con una buona conoscenza della lingua inglese. Spiccate doti relazionali, propensione al lavoro in team, orientamento all'obiettivo e la disponibilità a trasferire in Italia completano il profilo.

Sede di lavoro: Curno (BG).

DESIGN ENGINEER

La risorsa, inserita all'interno della Global Business Unit Sistemi, Technical Development System Design, garantisce l'esecuzione di studi, progetti e disegni complessi di prodotto incluse le analisi di dati, attraverso l'utilizzo di software specifici e nel rispetto delle metodologie, dei tempi e delle specifiche del progetto.

Collabora con i Fornitori, Sviluppo Processi / Tecnologie, l'area Testing e l'eventuale Verifica Progetto in ottica di definizione e rispetto delle specifiche di prodotto, assicura la realizzazione e manutenzione delle analisi FMEA di progetto e la partecipazione proattiva alle riunioni informative, organizzative e tecniche. Garantisce inoltre proposte di soluzioni creative e migliorative su particolari elementi e sistemi, in ottica di aumento dell'efficacia del prodotto e riduzione costi.

Siamo alla ricerca di brillanti neolaureati/e in Ingegneria Meccatronica con una buona conoscenza della lingua inglese. Costituisce titolo preferenziale la pregressa esperienza di studio e/o stage in ambito progettazione e la conoscenza dei principali software di analisi dati (Matlab e/o simili) e altri sistemi di progettazione 3D. Spiccate abilità relazionali e propensione al lavoro in team, determinazione, attitudine al problem solving, orientamento all'obiettivo e disponibilità a trasferire in Italia e all'estero completano il profilo.

Sede di lavoro: Stezzano (BG).

PLANT PRODUCTION SYSTEM SPECIALIST

La risorsa, inserita all'interno della Global Central Function Industrial Operations, si occupa di assicurare il miglioramento dei parametri di produttività e la riduzione degli sprechi produttivi. Coordina l'implementazione della metodologia del World Class Manufacturing e del Miglioramento Continuo. Partecipa allo sviluppo del budget e assicura il monitoraggio e l'analisi degli indicatori industriali.

Siamo alla ricerca di brillanti neolaureati/e in Ingegneria con pregressa esperienza di stage e/o di lavoro in enti di continuous improvement o su progetti di ottimizzazione in ambito produttivo; è richiesta una spiccata propensione per l'area di Ottimizzazione e una buona conoscenza della lingua inglese unitamente alla provenienza da realtà strutturate, in cui i principi lean manufacturing sono applicati in modo estensivo, e/o da indirizzi di studi specialistici in lean manufacturing. Spiccate doti relazionali e di problem solving, flessibilità, disponibilità, duttilità e orientamento all'obiettivo completano il profilo.

Sede di lavoro: Curno (BG).

DESIGN METHODOLOGIES ENGINEER

La risorsa, inserita all'interno della Global Business Unit Moto, all'interno del Design Department, avrà il compito di assicurare la definizione, implementazione e mantenimento delle metodologie di progettazione tramite gli strumenti CAD e PLM supportando la progettazione nell'adozione degli stessi. In particolare, collaborerà con i progettisti, gli analisti CAE ed eventuali fornitori esterni in ottica automazione degli standard di progettazione, utilizzando al meglio ed integrando i metodi e le tecniche di design offerti dalle tecnologie informatiche (CAD, PLM, CAE, ecc.), fornendo soluzioni creative e migliorative sulle procedure e favorendo la digitalizzazione dei processi in ottica di aumento dell'efficacia e la riduzione dei tempi di sviluppo. Per la sua area di competenza sarà l'interfaccia della GBU con l'area di Metodologie Centrale, garantendo la partecipazione proattiva alle riunioni informative, organizzative e tecniche.

Siamo alla ricerca di brillanti neolaureati/e in Ingegneria Meccanica o Meccatronica con una buona conoscenza della lingua inglese. Costituisce titolo preferenziale la pregressa esperienza di studio e/o stage in ambito progettazione e la conoscenza dei principali software di progettazione 3D (Catia) oltre che strumenti di gestione DB, analisi dati e programmazione. Spiccate abilità relazionali e propensione al lavoro in team, determinazione, attitudine al problem solving, orientamento all'obiettivo completano il profilo.

Sede di lavoro: Curno (BG).

BREMBO: OPPORTUNITA' DI STAGE

STAGE AREA PURCHASING PROCESS AND SYSTEM

La risorsa identificata verrà inserita all'interno della Global Central Function Acquisti, area Purchasing Process and System, per un periodo di 6 mesi e affiancherà il tutor di riferimento, supportandolo nelle seguenti attività:

- Supporto al team di riferimento nello sviluppo di vari progetti che vedranno coinvolti il parco fornitori: Brembo Supplier Captive Insurance; Data Revenue stream sui fornitori; Raccorta Made In declaration dai fornitori; Raccolta firme fornitori della Brembo Sustainable Policy.
- Attività di project management in ambito Purchasing (pianificazione, organizzazione e schedulazione tempi);
- Gestione del portale fornitori;
- Supporto ai buyers nell'ottimizzazione dei flussi e dei processi relativi alla funzione acquisti.

La risorsa ideale è laureata/laureanda in Ingegneria Gestionale, Economia o Informatica. Un buon utilizzo del Pacchetto Office (in particolare Excel e Power Point) e della lingua inglese sono considerati requisiti indispensabili. Completano il profilo accuratezza, proattività e ottime doti relazionali e comunicative.

Sede di lavoro: Stezzano (BG).

STAGE AREA DIGITAL FACTORY PROJECT MANAGEMENT - FONDERIE ALLUMINIO

La risorsa identificata verrà inserita all'interno dell'Area Digital Factory - Fonderie Alluminio della Global Central Function Industrial Operations per un periodo di 6 mesi e affiancherà il team di riferimento, supportandolo nella seguente attività:

- Sviluppo di dashboards relativi ai dati di produzione dei plant delle fonderie di alluminio a livello worldwide sulla piattaforma di reportistica web aziendale;
- Estrazione di dati statistici relativi a diversi plant nel mondo;
- Utilizzo di linguaggi di programmazione per l'elaborazione e l'analisi di dati come SQL e pacchetto "R";
- Supporto day-by-day al team.

La risorsa ideale è laureata/laureanda in Ingegneria, Matematica, Fisica o Economia; possiede una buona conoscenza del Pacchetto Office (in particolare di Excel), di linguaggio di programmazione SQL, R e della lingua inglese. Completano il profilo buone doti relazionali e comunicative.

Sede di lavoro: Mapello (BG).

STAGE AREA PLANT QUALITY

La risorsa identificata verrà inserita all'interno dell'Area Plant Quality dello stabilimento di riferimento (Fonderia di Alluminio) e affiancherà il tutor di riferimento per un periodo di 6 mesi, supportandolo nelle seguenti attività:

- Supporto alla qualità di processo nella revisione delle istruzioni di qualità e nelle validazioni di prodotto
- Verifica della congruenza tra il progetto dell'ufficio tecnico e il processo di industrializzazione
- Analisi e supporto al Responsabile Qualità Cliente nella gestione dei reclami e implementazione gestionale aziendale di analisi reclami
- Analisi degli scarti e partecipazione a gruppi di miglioramento
- formalizzazione e trasmissione delle norme in vigore nel plant e implementazione di nuove soluzioni di controllo
- verifica dell'applicazione delle modalità di controllo qualità e supervisione dei processi all'interno del plant

La risorsa ideale è laureata/laureanda in Ingegneria, possiede una buona conoscenza del Pacchetto Office (in particolare di Excel) e della lingua inglese. Completano il profilo buone doti relazionali e comunicative.

Sede di lavoro: Mapello (BG).

STAGE AREA APPLICATION SYSTEM TEST BENCH

La risorsa identificata verrà inserita all'interno del team Application System Test Bench dell'area Testing and Validation della Global Central Function Research and Development per un periodo di 6 mesi e affiancherà il team di riferimento, supportandolo nelle seguenti attività:

- Supporto al miglioramento di tool di post analisi di dati sperimentali per l'utilizzo in attività di validazione di progetti applicativi e innovativi;
- Implementazione dei moduli Software in Python;
- Contributo alla definizione del piano di validazione dei tool;
- Impostazione di una toolchain di test sui moduli sviluppati;
- Esecuzione dei test e generazione della reportistica.

La risorsa ideale è laureata/laureanda in Ingegneria dell'Automazione, Ingegneria Elettronica o Ingegneria Informatica. Possiede un'ottima conoscenza del Pacchetto Office, di Matlab e Python. È richiesta inoltre una buona conoscenza della lingua inglese. Completano il profilo buone doti relazionali e comunicative, ottime capacità di analisi e orientamento alla risoluzione di problemi complessi.

Sede di lavoro: Stezzano (BG).

STAGE AREA TECNOLOGIE

La risorsa identificata verrà inserita all'interno del team Tecnologie delle Operations di Brembo Performance -business unit del gruppo dedicata al mondo racing- all'interno della Global Central Function Industrial Operations per un periodo di 6 mesi e affiancherà il team di riferimento, supportandolo nella seguente attività:

- Progettazione tramite CAD di distanziali finalizzati all'imballo delle pinze freno;
- Definizione e compilazione di documentazione tecnica per i prodotti dell'area (FAOM, FAOI);
- Completamento delle schede di istruzione per i nuovi impianti in fase di installazione.

La risorsa ideale è laureata/laureanda in Ingegneria Meccanica, Gestionale o Aerospaziale; possiede una buona padronanza del Software CAD e del Pacchetto Office (in particolare di Excel). Completano il profilo proattività, pensiero critico e buone doti relazionali.

Sede di lavoro: Curno (BG).

STAGE AREA ENVIRONMENT & ENERGY

La risorsa identificata verrà inserita all'interno della Global Central Function Industrial Operations, nell'area Environment & Energy per un periodo di 6 mesi e affiancherà il tutor di riferimento, supportandolo nelle seguenti attività:

- Supporto allo sviluppo del sistema di Gestione Energia in accordo allo standard ISO 50001 ed integrazione con lo standard ISO 14001;
- Revisione e ottimizzazione dei report di monitoraggio relativi al sistema Energy.
- Supporto alle attività dell'area in relazione alle attività energetiche, quali il controllo del mantenimento dell'efficienza energetica presso gli stabilimenti.

La risorsa ideale è laureata/laureanda in Ingegneria Energetica. Possiede un'ottima conoscenza del Pacchetto Office (in particolare di Powerpoint ed Excel) e della lingua inglese. Completano il profilo intraprendenza, proattività ed ottime doti relazionali e comunicative.

Sede di lavoro: Curno (BG).

STAGE AREA HEALTH AND SAFETY DI SITO

La risorsa identificata verrà inserita presso il sito di Curno (BG) all'interno della Global Central Function Industrial Operations per un periodo di 6 mesi e affiancherà il tutor di riferimento, supportandolo nelle seguenti attività:

- Attività di implementazione del Sistema di gestione ISO 45001;
- Gestione near miss, aggiornamento e mantenimento database Alfagest;

- Reportistica periodica sugli andamenti dei principali KPI;

La risorsa ideale è un laureanda/laureata in Ingegneria Ambientale, Ingegneria Energetica, Ingegneria Chimica/Chimica/Scienze Chimiche o Scienze Ambientali con interesse per la sicurezza industriale. Possiede un'ottima conoscenza del Pacchetto Office (in particolare di Excel e Powerpoint) e della lingua inglese. Completano il profilo buone capacità di analisi unite a doti comunicative, intraprendenza, curiosità ed energia.

Costituirà un plus la conoscenza del Software CAD.

Sede di lavoro: Curno (BG).