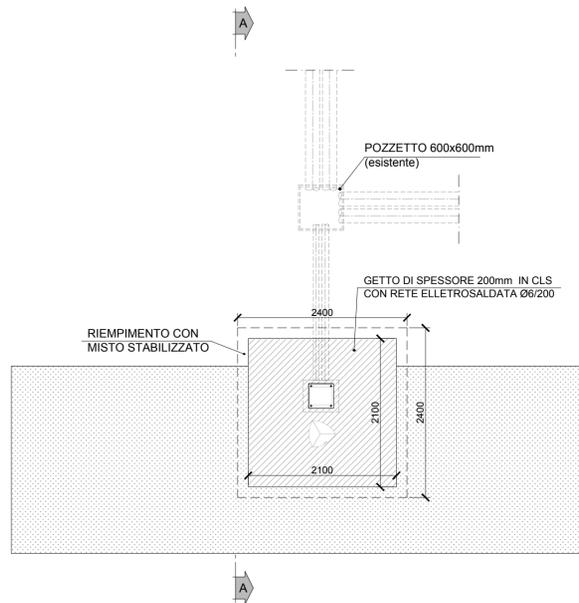


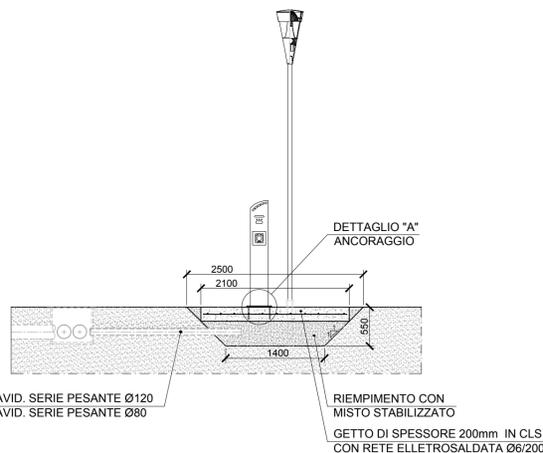
RICARICA VEICOLI DA +Q04: PLANIMETRIA

Scala 1:50



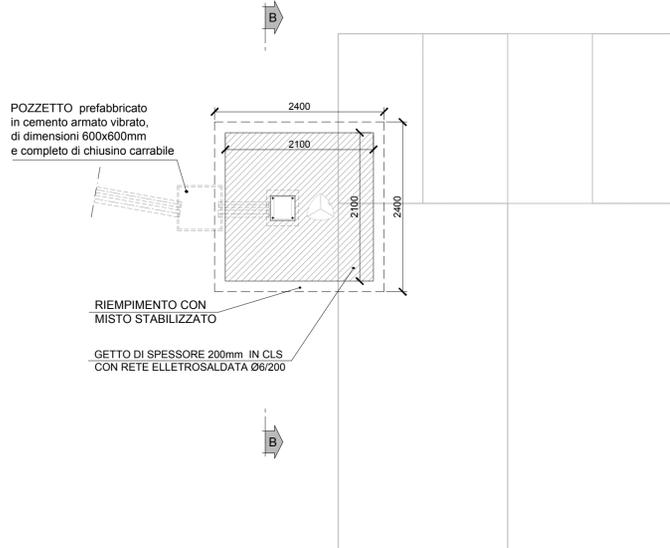
SEZIONE A-A'

Scala 1:50



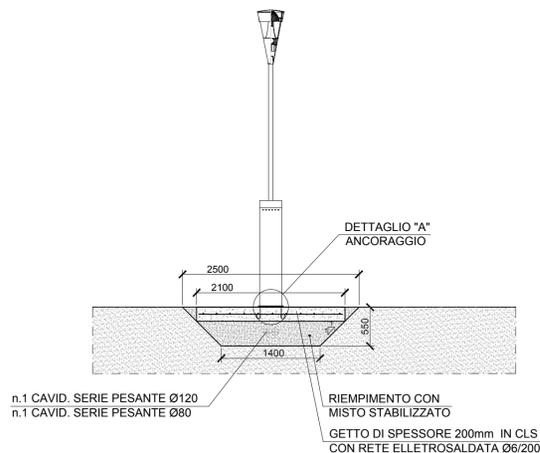
RICARICA VEICOLI DA +Q02: PLANIMETRIA

Scala 1:50



SEZIONE B-B'

Scala 1:50

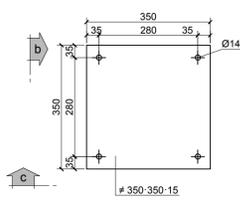


DETTAGLIO A

Scala 1:10

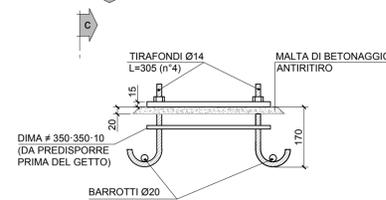
VISTA a-a

Scala 1:10



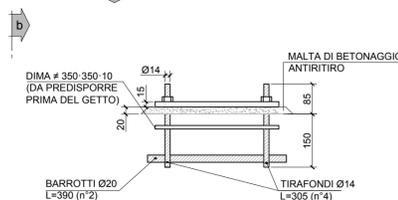
VISTA b-b

Scala 1:10



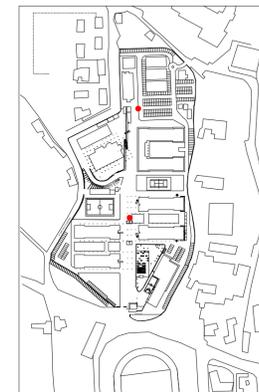
VISTA c-c

Scala 1:10



NOTA IMPORTANTE
PER IL DETTAGLIO RELATIVO ALLA CARPENTERIA
METALLICA FARE RIFERIMENTO ALLA TAVOLA AD
ESSA DEDICATA

PIANTA CHIAVE



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

- CALCESTRUZZO MAGRO DI FONDAZIONE:**
(Secondo UNI-EN 206-1:2004, UNI 11104:2004 E D.M. 14-1-2008)
- Resistenza caratteristica cubica a 28gg: $R_{ck} \geq 15 \text{ MPa}$
- Dosaggio: $1,5 \text{ q ccm R325/m}^3$
- CALCESTRUZZO PER OPERE DI FONDAZIONE:**
(Secondo UNI-EN 206-1:2004, UNI 11104:2004 E D.M. 14-1-2008)
- Classe di esposizione: XC2
- Classe di resistenza: C25/30
- Resistenza caratteristica cubica a 28gg: $R_{ck} \geq 30 \text{ MPa}$
- Resistenza cilindrica cubica a 28gg: $f_{ck} \geq 25 \text{ MPa}$
- Massimo rapporto a/c per durabilità: 0,60
- Minimo contenuto cemento per durabilità: 300 Kg/m^3
- Classe di Slump al momento del getto: S4
- Dimensione massima aggregato: 20 mm
- Copriferro minimo: 40 mm
- ACCIAIO PER ARMATURE:**
(Secondo D.M. 14-1-2008 e UNI EN 1992-1-1:2005)
Barre ad aderenza migliorata in acciaio tipo B450C laminato a caldo
Tensione caratteristica di snervamento: $f_{yk} \geq 450 \text{ MPa}$
- Tensione caratteristica di rottura: $f_{tk} \geq 540 \text{ MPa}$
- Valore minimo di k (f_{tk}/f_{yk}): $1,15 < k < 1,35$
- Tensione di snervamento nominale: $f_{yk}/\rho_{s,lim} \leq 1,25$
- Deformazione caratteristica al carico massimo: $\epsilon_{uk} \geq 7,5\%$
- Modulo di elasticità medio: $E_{sm} = 200 \text{ GPa}$
- ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA PER LAMINATI A CALDO:**
(Secondo D.M. 14-1-2008)
Acciaio S355 JO
Bulloni classe 8.8 e 10.9

NOTE GENERALI

- NON SCALARE DAI DESEGNI O DAI DATI IN FORMATO DIGITALE USATI
- IL PRESENTE DISEGNO È INTEGRAZIONE AGLI ELABORATI DI RAPPRESENTAZIONE ARCHITETTONICA, IMPIANTISTICA, ECC.
- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI SALVO DIVERSA INDICAZIONE.
- I LIVELLI INDICATI () SONO RIFERITI ALL'ESTRADOSSO E ALL'INTRADOSSO DELLE FONDAZIONI, DEI SOLAI E DELLE SOLETTE.
- TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI.
- LE DIMENSIONI DELLE TRAVI SONO BASE PER ALTEZZA.
- VERIFICARE POSIZIONAMENTO RETI SOTTOSERVIZI ESISTENTI.
- TUTTE LE OPERE DEVONO ESSERE COERENTI CON LE NORMATIVE TECNICHE ITALIANE E CODICI APPLICATIVI.
- TUTTE LE OPERE DEVONO ESSERE COERENTI CON L'ATTUALE LEGISLAZIONE.
- TUTTI I DISEGNI DEVONO ESSERE LETTI IN COMBINAZIONE CON GLI ELABORATI ARCHITETTONICI, IMPIANTISTICI E CIVILI E RELATIVE SPECIFICHE TECNICHE.
- TUTTI I DISEGNI DEVONO ESSERE LETTI IN COMBINAZIONE CON LE SPECIFICHE TECNICHE.
- TUTTE LE DIMENSIONI DEVONO ESSERE CONTROLLATE IN SITO DALL'IMPRESA DI COSTRUZIONE E OGNI DISCREPANZA DEVE ESSERE PORTATA ALL'ATTENZIONE DEL PROGETTISTA PRIMA DI INIZIARE I RELATIVI LAVORI.
- TUTTE LE INSTALLAZIONI DEVONO ESSERE MONTATE STRETTAMENTE IN ACCORDO CON QUANTO STABILITO DALLE SPECIFICHE DEL PRODUTTORE.
- TUTTE LE LAVORAZIONI DEVONO ESSERE IN ACCORDO E RISPETTARE LE INDICAZIONI E PRESCRIZIONI SULLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO CONTENUTE NEL D.LGS. 1/2008.

SOVRAPPOSIZIONE BARRE > 50 Ø

PIEGATURA DELLE ARMATURE

- È VIETATA LA PIEGATURA A CALDO DELLE ARMATURE B450C

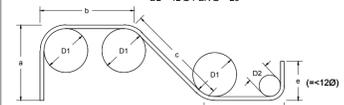
PIEGATURA BARRE B450C

- A MENO DI DIVERSE INDICAZIONI RIPORTATE NELLE SAGOME DEI FERRI PIEGARE LE ARMATURE CON MANDRINI DI DIAMETRO NON INFERIORI AI VALORI SOTTO RIPORTATI

D1 = DIAMETRO MINIMO DEL MANDRINO (mm) PER PIEGATURE INTERMEDIE

D2 = DIAMETRO MINIMO DEL MANDRINO (mm) PER SQUADRETTE TERMINALI

D1 = 12 Ø PER TUTTI I Ø D2 = 6 Ø PER Ø = 6-12
D2 = 8 Ø PER Ø = 14-18
D2 = 10 Ø PER Ø = 20-24
D2 = 12 Ø PER Ø = 26



a, b, c, d, e = MISURE RIPORTATE NELLE SAGOME

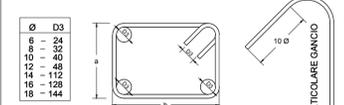
Ø	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
D1	72	96	120	144	168	192	216	240	264	288	312
D2	36	48	60	72	112	128	144	200	220	240	312

PIEGATURA STAFFE B450C

D3 = DIAMETRO MINIMO DEL MANDRINO (mm)

D3 = 4 Ø PER Ø = 6-12

D3 = 8 Ø PER Ø = 14-18



a, b = MISURE RIPORTATE NELLE SAGOME

D'APPOLONIA

VIA SAN NAZARO, 19 - 10145 GENOVA, ITALIA
TEL. +39 010 362 418 FAX +39 010 362 1079 P. IVA 03476550102
e-mail dappolonia@dappolonia.it www.dappolonia.it

1	MAGGIO 2012	SECONDA EMISSIONE	FR	AGT/ADGIC	GV	AED
0	APRILE 2012	PRIMA EMISSIONE	FR <th>AGT/ADGIC</th> <th>GV</th> <th>AED</th>	AGT/ADGIC	GV	AED
REV	DATE	DESCRIZIONE/DESCRIPTION	ESEGUITO BY	CONTROLLO/DA CHKD BY	APPROVATO/DA APPROVED BY	SOTTOSCRITTO/DA UNDERSIGNED BY

CLIENTE/CLIENT
Università degli Studi di Genova
Centro di Servizi Interfacoltà del Polo Universitario di Savona

PROGETTO/PROJECT
Progettazione Preliminare, Definitiva ed Esecutiva,
per la Realizzazione di un'Infrastruttura Sperimentale-Dimostrativa
di Poligenerazione Denominata "Smart Polygeneration Microgrid"

TITOLO/TITLE
TIMBRO/STAMP

PROGETTO ESECUTIVO
OPERE CIVILI
Ricarica veicoli elettrici
Carpenteria e armatura fondazioni

ESEGUITO / BY	FR	MAGGIO 2012	11-650-H31	VARIE	9	1
CONTROLLO/DA /CHKD BY	AGT/ADGIC	MAGGIO 2012				
APPROVATO/DA /APPROVED BY	GV	MAGGIO 2012				
SOTTOSCRITTO/DA /UNDERSIGNED BY	AED	MAGGIO 2012				